



# **SAERTEX Tochter Fiberserve baut Kit- Cutting Kapazität in Mexiko auf**

---

Erweiterung des Serviceportfolios entlang der Wertschöpfungskette

**Saerbeck, 03.03.2026 – Die SAERTEX Gruppe erweitert ihr Serviceangebot im Bereich Infusions- und Gelegekits. Mit der Tochtergesellschaft Fiberserve werden gezielt zusätzliche Kit-Cutting-Kapazitäten aufgebaut. Ziel ist es, Kunden eine höhere Prozesssicherheit, kürzere Durchlaufzeiten und eine effizientere Materialnutzung zu ermöglichen.**

Aktuell liegt der Fokus auf Anwendungen in der Windindustrie und der Herstellung zugeschnittener Faser-Kits für Rotorblattstrukturen. Hier sind präzise konfektionierte Infusions- und Verstärkungsmaterialien ein entscheidender Faktor für stabile Prozesse, reduzierte Verschnittquoten und planbare Taktzeiten. Das erhöht die Prozesssicherheit und unterstützt eine effiziente Serienfertigung.

Die operativen Aktivitäten starten innerhalb der bestehenden SAERTEX-Infrastruktur in Mexiko. Dieses Setup ermöglicht eine schnelle und schlanke Implementierung sowie eine enge Verzahnung mit den Material- und Logistikprozessen der Gruppe. Parallel ist für 2026 der weitere Ausbau der Kapazitäten in Europa geplant, um auch dort die regionale Nachfrage bedienen zu können.

Mit dem Ausbau der Kit-Cutting-Kapazitäten stärkt SAERTEX seine Position als integrierter Partner und erweitert sein Angebot entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

## **ÜBER SAERTEX ADVANCED MATERIALS**

SAERTEX® Advanced Materials ist mit etwa 240 Mio. € Umsatz weltweit führend in der Herstellung technischer Textilien aus Glas- Carbon-, Aramid- und Flachsfasern. Wir liefern das Material für die Energiewende in der Windkraft und ermöglichen durch unsere Faserverbundstoffe den energie-effizienten Leichtbau in Luftfahrt, Transportwesen und Industrie. Spezialität des Unternehmens sind multiaxiale Gelege, sogenannte Non-Crimp Fabrics (NCF), sowie strukturelle Kernmaterialien. Unser internationales Team mit 1.100 Mitarbeitern an 14 Standorten auf 5 Kontinenten teilt dabei eine klare Vision: Innovation für eine ressourcen-schonende Zukunft.